



Ja! sagen, das heißt für uns bei BP: sich einer Herausforderung stellen, Verantwortung übernehmen, alles geben – und dafür viel zurückbekommen. Wir wollen nicht, dass du zu allem Ja und Amen sagst, sondern dass du entschlossen deinen eigenen Weg gehst. Bei BP hast du die Möglichkeiten, dein Berufsleben nach deinen Wünschen zu gestalten und unser Unternehmen mit deinen Ideen voranzubringen.

Wir fördern Entschlossenheit. Seit 1904.

Was wir tun

BP trägt dazu bei, die Energieversorgung der Welt zu sichern. Mit rund 85.000 Mitarbeitern in über 80 Ländern suchen, fördern und transportieren wir Öl und Gas, stellen hochwertige Kraft- und Schmierstoffe her und versorgen Autofahrer über unsere Tankstellen. In Deutschland sind wir mit den Marken BP, Aral und Castrol vertreten und beschäftigen rund 4.900 Mitarbeiter.

Standort Gelsenkirchen

In den Raffinerieanlagen in den Stadtteilen Scholven und Horst stellen wir mehr als 50 Produktarten her, z. B. die Ultimate-Kraftstoffe von Aral oder Flugbenzin. In den Werken arbeiten rund 1.700 Mitarbeiter. Unsere Ausbildungsquote liegt deutlich über dem Branchendurchschnitt.

Standort Lingen

BP Lingen ist mit 750 Mitarbeitern einer der größten Arbeitgeber und ein wichtiger Wirtschaftsmotor im Emsland. Seit 1953 produziert die Raffinerie Mineralölprodukte wie Kerosin, Diesel und Flüssiggas. Die Raffinerie ist nicht nur bei den Mitarbeitern, sondern auch bei den Menschen in der Region fest verankert.

bp.de/chemikant

Die Marken der BP Group in Deutschland



Ich bin ein Ja!-Sager

zu Spitzentechnik
in Raffinerien
und jeder Menge
Teamgeist.

Leidenschaft
für Technik?
Werde
Chemikant/in
bei BP!

Stand der Informationen: 05/2014



Warum Chemikant werden?

Chemikant ist ein vielseitiger Beruf, bei dem du deine Leidenschaft für Technik ausleben kannst. Denn anders als der Name vermuten lässt, dreht sich dieser Beruf zu 80 Prozent um technische Anlagen. Als Chemikant hast du die Produktion der Raffinerie im Blick und sorgst dafür, dass alle Prozesse sicher und effizient laufen.

Ausbildungsprofil

Berufsbezeichnung:	Chemikant/in
Art und Dauer:	IHK-Ausbildung 3,5 Jahre (Verkürzung möglich)
Ausbildungsorte:	Gelsenkirchen und Lingen
Mindestvoraussetzung:	Hauptschulabschluss
Perspektiven:	Meister/in, Techniker/in, Technische Betriebswirt/in, Ingenieur-Studium

Ausbildungsinhalte

Verfahrenstechnik | Anorganische und Organische Chemie | Elektrotechnik | Metallbearbeitung | Rohrleitungsmontage | Analysen von Produkten im Labor | Prozessleitsysteme (Überwachung, Steuerung und Kontrolle der Raffinerie über Monitore) | Infrastruktur und Aufbau einer Raffinerie

**Bewerbung bis
31. Oktober unter
bp.de/chemikant**



Ann-Kathrin Timmer, Auszubildende in Lingen

„Viele denken, ich arbeite in einem Männerberuf. Dabei sind viele Chemikanten Frauen.“

Mein erstes Ausbildungsjahr ging wie im Flug vorbei. Jetzt bin ich im Raffineriebetrieb eingesetzt und Sorge mit für eine reibungslose und sichere Produktion.

In verschiedenen Anlagen kontrolliere ich mit meinen Kollegen regelmäßig die Pumpen und stelle sicher, dass die Schadstoffwerte eingehalten werden.

Viele denken, ich arbeite in einem Männerberuf. Dabei sind viele Chemikanten in Lingen Frauen.

Das Gute bei BP: Meine Ansprechpartner sind offen und freundlich. Die Auszubildenden werden gut unterstützt. Und nach der Ausbildung bietet der globale interne Stellenmarkt eine gute Perspektive.



Ali Cakmak, Auszubildender in Gelsenkirchen

„Auf jeden Fall sollte man Spaß an Technik haben.“

Ich habe nach einem Beruf gesucht, der meine Interessen für Chemie und Technik verbindet. So habe ich die Chemikanten-Ausbildung bei BP entdeckt.

Die Grundlagen lernen wir zuerst in Ausbildungswerkstatt und -labor kennen. Auf jeden Fall sollte man Spaß an Technik haben. Im zweiten Lehrjahr geht es dann in die Produktionsanlagen, wo wir direkt von den Ausbildern und Kollegen lernen. Dabei stimmt die Chemie untereinander.

Als Chemikant kann man nach der Ausbildung seinen Meister oder Techniker machen – oder auch studieren. Als großes Unternehmen bietet BP viele Optionen.

