

Regulamin Promocji pod nazwą
Kto na bp wraca, temu się opłaca

1. POSTANOWIENIA OGÓLNE

1. Organizatorem promocji pod nazwą „**Kto na bp wraca, temu się opłaca**” („Promocja”) jest BP EUROPA SE działająca na terenie Polski poprzez BP EUROPA SE Spółka Europejska Oddział w Polsce z siedzibą w Krakowie przy ul. Pawiej 9, 31-154 Kraków, wpisany do rejestru przedsiębiorców prowadzonego przez Sąd Rejonowy dla Krakowa Śródmieścia w Krakowie, XI Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS 0000345546, NIP 972-086-54-31 („Organizator”).
2. Promocja trwa od dnia **27 czerwca 2025 r. do 02 września 2025 r.** („Okres trwania Promocji”). Organizator uprawniony jest do wcześniejszego zakończenia lub przedłużenia Okresu trwania Promocji. O zmianie terminu zakończenia Promocji Organizator poinformuje Uczestników na stronie www.bp.pl oraz na profilu Facebook.
3. Promocja prowadzona jest na wszystkich stacjach bp w Polsce („Stacje bp”). Promocja dotyczy **paliw regularnych ON, Pb 95** z technologią ACTIVE oraz **LPG** dostępnych na Stacjach bp – („Paliwa”). Promocja nie dotyczy paliw Ultimate ON i Pb 98 z technologią ACTIVE.
4. Uczestnikiem Promocji, może być osoba fizyczna, posiadająca pełną zdolność do czynności prawnych, która zarejestrowała się w Aplikacji BPme, aktywowała kupon rabatowy w aplikacji BPme i w czasie transakcji zakupu Paliw na stacji bp okazała sprzedawcy kartę BPme (tj. wirtualną kartę BPme wydawaną zarejestrowanym użytkownikom aplikacji BPme, zgodnie z regulaminem aplikacji BPme) w celu jej zeskanowania („Uczestnik”).

2. MECHANIZM PROMOCJI

1. W terminie do dnia 27 czerwca 2025 r. zarejestrowani użytkownicy Aplikacji BPme otrzymają **dwa kupony rabatowe**:
 - (1) jeden kupon na rabat w wysokości **25 gr/litr na paliwa regularne ON oraz Pb95,**
 - (2) jeden kupon na rabat w wysokości **15 gr/litr na paliwo LPG.**
2. Po dokonaniu **pierwszego** zakupu paliwa regularnego ON lub Pb95 z użyciem kuponu, o którym mowa w pkt 1 powyżej, Uczestnik otrzymuje drugi kupon rabatowy uprawniający do zakupu paliwa regularnego ON oraz Pb95, z rabatem **30 gr/litr.**
3. Po dokonaniu **drugiego** zakupu paliwa regularnego ON lub Pb95 z użyciem kuponu, o którym mowa w pkt 2 powyżej, Uczestnik otrzymuje trzeci kupon rabatowy uprawniający do zakupu paliwa regularnego ON oraz Pb95, z rabatem **35 gr/litr.**
4. Po dokonaniu **trzeciego** zakupu paliwa regularnego ON lub Pb95 z użyciem kuponu, o którym mowa w pkt 3 powyżej, Uczestnik otrzymuje czwarty kupon rabatowy uprawniający do zakupu paliwa regularnego ON lub Pb95, z rabatem **40 gr/litr.**

5. Po dokonaniu **czwartego** zakupu paliwa regularnego ON lub Pb95 z użyciem kuponu, o którym mowa w pkt 4 powyżej, Uczestnik otrzymuje piąty kupon rabatowy uprawniający do zakupu paliwa regularnego ON oraz Pb95, z rabatem **45 gr/litr**.
6. Przy zakupie paliwa **LPG**, za każdą z czterech kolejnych transakcji zakupu w z użyciem kuponu rabatowego, , Uczestnik otrzymuje kolejny kupon rabatowy uprawniający do zakupu paliwa LPG z rabatem **15 gr/litr**.
7. Kupon rabatowy ważny przez cały Okres trwania Promocji.
8. Każdy z kuponów rabatowych może być wykorzystany w transakcjach, w których:
 - a. ilość tankowanego paliwa regularnego ON, Pb95 paliwa jest nie mniejsza niż 30 litrów i nie większa niż 200 litrów.
 - b. ilość tankowanego paliwa LPG jest nie mniejsza niż 20 litrów i nie większa niż 200 litrów.
9. W przypadku jednorazowego tankowania więcej niż 60 litrów paliwa LPG, ON lub Pb95 – **rabat zostanie udzielony maksymalnie do 60 litrów**.
10. Podczas jednej transakcji mogą być użyte 2 kupony rabatowe z promocji „Kto na bp wraca, temu się opłaca”. Jeden na paliwa regularne ON lub Pb95, oraz drugi na paliwo LPG.
11. Uczestnik nie może domagać się zamiany rabatu na jakikolwiek inny towar lub usługę, ani wypłaty jego równowartości w pieniądzu.
12. Rabat, nie łączy się z innymi rabatami i promocjami prowadzącymi do dalszego obniżenia cen paliwa lub LPG. W przypadku, gdy Uczestnik otrzymuje inne rabaty na podstawie odrębnych umów zawartych z Organizatorem, obowiązują jedynie rabaty wynikające z tak zawartych umów a rabat określony niniejszym Regulaminem nie będzie udzielany.
13. Rabat będzie udzielany jedynie Uczestnikom, którzy dokonują zapłaty gotówką, punktami bpme, kartą płatniczą, kredytową Card oraz kartą przedpłaconą bp Supercard. Rabat nie będzie udzielany Uczestnikom, którzy dokonują zapłaty za paliwo kartą paliwową, w szczególności kartami paliwowymi porozumienia ROUTEX (BP PLUS, BP Komfort, BP International, AGIP/ENI, OMV, Circle K) UTA, DKV, Total Energies i IQ.

3. TRYB SKŁADANIA I ROZPATRYWANIA REKLAMACJI.

1. Wszelkie reklamacje dotyczące sposobu przeprowadzenia promocji można zgłaszać korzystając z adresu mailowego obsługa@bp.com lub numeru telefonu 721-02-03-04 (dni powszednie od 08:00-18:00).
2. Reklamacje powinny zawierać imię, nazwisko, numer karty Aplikacji BPme jak również dokładny opis i wskazanie przyczyny reklamacji.
3. Reklamacje rozpatrywane będą przez Organizatora w terminie 14 dni od dnia ich otrzymania.
4. Uczestnik zostanie powiadomiony o decyzji drogą mailową lub telefonicznie

4. DANE OSOBOWE

1. Organizator będzie gromadził dane osobowe jedynie w przypadku zgłoszenia przez uczestnika reklamacji lub otrzymania indywidualnych pytań w związku z organizowaną Promocją. Administratorem danych osobowych w takim wypadku

jest Organizator. Kontakt do Administratora: tel. (12) 619 12 00, e-mail: dane@bp.com.

2. Dane będą przetwarzane w następujących celach:
 - a) w przypadku wpłynięcia reklamacji, w celu rozpatrywania ewentualnych reklamacji, a w przypadku wpłynięcia zapytania indywidualnego, w celu udzielenia odpowiedzi na zapytania odnośnie do Promocji – na podstawie uzasadnionego interesu administratora, tj. na podstawie art. 6 ust. 1 lit. f) RODO – do czasu rozpatrzenia reklamacji lub udzielenia odpowiedzi lub do czasu wniesienia skutecznego sprzeciwu wobec przetwarzania, w zależności od tego, które zdarzenie nastąpi jako pierwsze;
 - b) ustalenia, zabezpieczenia oraz obrony przed roszczeniami, na podstawie prawnie uzasadnionego interesu administratora, tj. na podstawie art. 6 ust. 1 lit. f) RODO - do czasu przedawnienia tych roszczeń wynikającego z przepisów prawa powszechnie obowiązującego.
3. Uczestnikowi przysługują uprawnienia dostępu do swoich danych osobowych oraz sprostowania, usunięcia lub ograniczenia przetwarzania, wniesienia sprzeciwu wobec przetwarzania, prawo do przenoszenia danych a także prawo wniesienia skargi do organu nadzorczego, którym jest Prezes Urzędu Ochrony Danych Osobowych.
4. Podanie danych osobowych przez Uczestnika jest dobrowolne, ale niezbędne dla prawidłowego przeprowadzenia postępowania reklamacyjnego lub udzielenia odpowiedzi na przesłane do Organizatora zapytanie indywidualne.
5. Dane zgromadzone w ramach postępowania reklamacyjnego mogą być ujawnione podmiotom współpracującym z Organizatorem w zakresie niezbędnym do rozpatrzenia reklamacji Uczestnika lub do udzielenia odpowiedzi na zapytanie skierowane do Organizatora. Podmiotami współpracującymi z Organizatorem mogą być np. dostawcy usług IT, hostingodawcy.
6. Dane nie będą podlegały profilowaniu.

5. POSTANOWANIA KOŃCOWE

1. Regulamin dostępny jest w siedzibie Organizatora oraz na stacjach bp oraz na stronie www.bp.pl.
2. Udział Uczestnika w Promocji oznacza akceptację zasad Promocji zawartych w Regulaminie.